



colorificio  
GIANCARLO TESTA

**COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS**  
**VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI**

Via Malpaga 4

20022 Castano Primo (MI) - IT

Tel +39.0331.881.354

Fax +39.0331.878.413

[colorificiotesta@malpensapec.it](mailto:colorificiotesta@malpensapec.it)

[info@colorificiotesta.com](mailto:info@colorificiotesta.com)

[www.colorificiotesta.com](http://www.colorificiotesta.com)

## **S C H E D A   T E C N I C A**

### **PRODOTTO : A.I.T. 312 ANTIRUGGINE IDROSOLUBILE ROSSO OSSIDO**

Antiruggine all'acqua a rapida essiccazione ai fosfati di zinco.

Impiego : come mano di fondo con buon potere anticorrosivo nella verniciatura di supporti di ferro quali : macchine utensili, macchine agricole, impianti industriali.

Per migliorare le caratteristiche di resistenza si consiglia di rivestire la prima mano di fondo con idonei prodotti di finitura.

### **CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE**

Composizione : Acrilico modificato

Colore : rosso ossido

Viscosità: da 2000 a 2800 mPa.s (20°C) A 3-V 20

Peso Specifico :

Brillantezza da 2 a 5 gloss

Ph 8,2 – 8,8

Residuo Secco : % in peso 52,35

### **PREPARAZIONE DEI SUPPORTI**

Il supporto in ferro deve essere perfettamente pulito, asciutto e sgrassato.

Si consiglia di effettuare l'operazione di sgrassaggio con idonei detergenti ad acqua, nel rispetto del ciclo e per evitare emissioni di solvente nei locali di stazionamento dei manufatti.

### **APPLICAZIONE**

Si consiglia l'applicazione a spruzzo ( con aria o airless).

Temperatura di applicazione :

Supporto : 12°- 35°C.

Ambiente : Min. 12°C. Max 35°C.



colorificio  
GIANCARLO TESTA

**COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS**  
**VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI**

Via Malpaga 4

20022 Castano Primo (MI) - IT

Tel +39.0331.881.354

Fax +39.0331.878.413

[colorificiotesta@malpensapec.it](mailto:colorificiotesta@malpensapec.it)

[info@colorificiotesta.com](mailto:info@colorificiotesta.com)

[www.colorificiotesta.com](http://www.colorificiotesta.com)

## **DATI APPLICATIVI**

Diluizione : 5% con acqua di rete

Viscosità di applicazione : 30-34" Tazza Ford 4

Spessore umido: 105 microns diluito

Spessore secco : 40 microns

Temperatura essiccazione : ad aria a 20°C.

Fuori polvere : da 30 a 35 minuti

Fuori tatto : da 1 a 2 ore

In profondità : 24 ore

Polimerizzazione totale : 7 giorni

Intervallo sovraverniciatura : min. 12 ore- max 24 ore

Resa media teorica : 7 mq/kg.

Consumo medio teorico : 140 gr/mq

## **APPARECCHIATURE DI APPLICAZIONE**

Apparecchiature convenzionali di spruzzo :

Pistola a tazza, airless, airmix, misto aria, sottopressione.

## **STABILITA' A MAGAZZINO**

6 mesi nei contenitori originali e sigillati a +5°C. / + 35°C.

## **AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI**

Non esporre i particolari all'acqua per almeno 4-5 giorni dalla verniciatura.

Usare il prodotto a temperature non inferiori a 12°C- 15° C.

## **IMPORTANTE**

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono pertanto essere considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del ns. stretto controllo.