



colorificio
GIANCARLO TESTA

COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS
VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI

Via Malpaga 4

20022 Castano Primo (MI) - IT

Tel +39.0331.881.354

Fax +39.0331.878.413

colorificiotesta@malpensaptec.it

info@colorificiotesta.com

www.colorificiotesta.com

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO : E.P.W. 00 FONDO EPOX IDROSOLUBILE GRIGIO

Fondo epossidico all'acqua.

Impiego : come mano di fondo con buon potere anticorrosivo nella verniciatura di supporti di ferro quali : macchine utensili, macchine agricole, impianti industriali,

ove è richiesta una buona resistenza chimica.

Il prodotto se esposto esternamente tende a sfarinare e virare di tinta, senza per

questo pregiudicare le caratteristiche essenziali.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Composizione : Epossipoliammidico

Colore : grigio

Viscosità: da 1200 a 1400 mPa.s (20°C) A 3-V 20

Peso Specifico : da 1,4 a 1,45 gr/ml

Residuo Secco : % in peso 64,1

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto in ferro deve essere perfettamente pulito, asciutto e sgrassato ed esente da ruggine e/o calamina.

Se il supporto è di natura cementizia, assicurarsi che sia esente da particelle Asportabili.

Si consiglia di effettuare l'operazione di grassaggio con idonei detergenti ad acqua, nel rispetto del ciclo e per evitare emissioni di solvente nei locali di stazionamento dei manufatti.

APPLICAZIONE

Si consiglia l'applicazione a spruzzo (con aria o airless).

Temperatura di applicazione :

Supporto : 12°- 35°C.

Ambiente : Min. 12°C. Max 35°C.

Umidità relativa : 60%



colorificio
GIANCARLO TESTA

COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS
VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI

Via Malpaga 4
20022 Castano Primo (MI) - IT
Tel +39.0331.881.354
Fax +39.0331.878.413
colorificiotesta@malpensapec.it
info@colorificiotesta.com
www.colorificiotesta.com

DATI APPLICATIVI E RACCOMANDAZIONI

Rapporto di catalisi : 20% con CT EPW
Diluizione : 5-10% con acqua di rete
Viscosità di applicazione : 110-120" Tazza Ford 4
Pot life : 6 ore a 20°C.
Spessore umido: 95 microns diluito
Spessore secco : 40 microns
N. mani : 1
Temperatura essiccazione : ad aria a 20°C.
Fuori polvere : da 30 a 40 minuti
Fuori tatto : da 2 a 3 ore
In profondità : da 24 a 36 ore
Polimerizzazione totale : 14 giorni
Intervallo sovraverniciatura : min. 12 ore- max 24 ore
Resa media teorica : 8-11 mq/kg.
Consumo medio teorico : 145 gr/mq

APPARECCHIATURE DI APPLICAZIONE

Apparecchiature convenzionali di spruzzo :
Pistola a tazza, airless, airmix, misto aria, sottopressione.

STABILITA' A MAGAZZINO

8-10 mesi nei contenitori originali e sigillati a +5°C. / + 35°C.
Teme il gelo.

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

Il Pot Life è influenzabile dalla temperatura.
Per ottenere un risultato ottimale è consigliabile aspettare 30' dopo la catalisi prima di procedere all'applicazione.
Non esporre i particolari all'acqua per almeno 4-5 giorni dalla verniciatura.
Usare il prodotto a temperature non inferiori a 12°C- 15° C. E' importante che il prodotto e la superficie da trattare siano entro questi limiti di temperatura. Tutti i tempi indicati in applicazione si intendono riferiti a una temperatura di circa 20°C. salvo quando diversamente indicato.
Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono pertanto essere considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del nostro stretto controllo.