



colorificio
GIANCARLO TESTA

COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS
VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI

Via Malpaga 4

20022 Castano Primo (MI) - IT

Tel +39.0331.881.354

Fax +39.0331.878.413

colorificiotesta@malpensapec.it

info@colorificiotesta.com

www.colorificiotesta.com

S C H E D A T E C N I C A

PRODOTTO : S.I.T. SMALTO IDROSOLUBILE PIGMENTATO

Smalto a base di resine acriliche essiccanti all'aria, dotato di alto potere coprente, ritenzione del colore e rapidità di essiccazione.

E' adatto alla verniciatura di strutture metalliche, manufatti in ferro, macchine agricole ed industriali. Mostra buone proprietà meccaniche, riverniciabilità, resistenza alla nebbia salina ed agli agenti atmosferici. Adatto ad applicazioni sia esterne sia interne.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO :

Ferro nuovo : pulire e sgrassare con diluente nitro e, se presente, eliminare ogni traccia di calamina.

Ferro già verniciato o parzialmente degradato : spazzolare, carteggiare o sabbiare rimuovendo ogni traccia di ruggine o smalti vecchi. Pulire e sgrassare con diluente nitro.

APPLICAZIONE :

A spruzzo: è possibile applicare la seconda mano entro un'ora e mezzo oppure dopo 48 ore dalla prima.

Applicare con temperature comprese fra +5°C. e +30°C.

Non applicare su superfici assolate o gelide, in presenza di forte vento, in Ambienti con elevata umidità relativa. In interni aerare i locali durante l'applicazione.

Rimescolare bene prima dell'uso.

A pennello sono validi gli stessi accorgimenti per l'applicazione a spruzzo.

DATI APPLICATIVI E RACCOMANDAZIONI :

DILUIZIONE : Il prodotto è pronto uso (è consentita una diluizione massima del 5- 10% con acqua di rete).



colorificio
GIANCARLO TESTA

COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS
VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI

Via Malpaga 4

20022 Castano Primo (MI) - IT

Tel +39.0331.881.354

Fax +39.0331.878.413

colorificiotesta@malpensapec.it

info@colorificiotesta.com

www.colorificiotesta.com

CARATTERISTICHE FISICHE :

Peso Specifico : 1,25 circa

Temperatura essiccazione : ad aria a 20°C.

Fuori polvere : 30-35 minuti a 25°C.

Fuori tatto : da 1 a 2 ore

In profondità : 24 ore

Polimerizzazione totale : 7 giorni.

Intervallo sovraverniciatura : min. 12 ore- max 24 ore

Resa media teorica : 7-9 mq/kg.

Consumo medio teorico : 120-140 gr/mq.

APPARECCHIATURE DI APPLICAZIONE : apparecchiature convenzionali di spruzzo, pistola a tazza, airless, airmix, misto aria, sottopressione.

STABILITA' A MAGAZZINO : 6 mesi nei contenitori originali e sigillati a +5°C. / + 35°C.

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI :

Non esporre i particolari all'acqua per almeno 4-5 giorni dalla verniciatura. Usare il prodotto a temperature non inferiori a 12/15°C.

IMPORTANTE :

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono pertanto essere considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del ns. stretto controllo.