



colorificio
GIANCARLO TESTA

COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS **VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI**

Via Malpaga 4
20022 Castano Primo (MI) - IT
Tel +39.0331.881.354
Fax +39.0331.878.413
colorificiotesta@malpensapec.it
info@colorificiotesta.com
www.colorificiotesta.com

S C H E D A T E C N I C A

PRODOTTO : BEW GOFFRATO EPOSSIDICO IDROSOLUBILE

GOFFRATO (Bucciato) epossidico all'acqua.

Impiegato nella verniciatura di supporti di ferro quali: macchine utensili, macchine agricole, impianti industriali, ove è richiesta una buona resistenza chimica. Il prodotto se esposto esternamente tende a sfarinare e virare di tinta, senza per questo pregiudicare le caratteristiche essenziali.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Composizione :	Epossipoliammidico
Colore :	grigio
Viscosità:	da 1200 a 1400 mPa.s (20°C) A 3-V 20
Peso Specifico :	da 1,4 a 1,45 gr/ml
Residuo Secco :	% in peso 64,1

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto in ferro deve essere perfettamente pulito, asciutto e sgrassato ed esente da ruggine e/o calamina.
Se il supporto è di natura cementizia, assicurarsi che sia esente da particelle Asportabili.
Si consiglia di effettuare l'operazione di sgrassaggio con idonei detergenti ad acqua, nel rispetto del ciclo e per evitare emissioni di solvente nei locali di stazionamento dei manufatti.

APPLICAZIONE

Si consiglia l'applicazione a spruzzo (con aria o airless).
Temperatura di applicazione :
Supporto : 12°- 35°C.
Ambiente : Min. 12°C. Max 35°C.
Umidità relativa : 60%



colorificio
GIANCARLO TESTA

COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS **VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI**

Via Malpaga 4
20022 Castano Primo (MI) - IT
Tel +39.0331.881.354
Fax +39.0331.878.413
colorificiotesta@malpensapec.it
info@colorificiotesta.com
www.colorificiotesta.com

DATI APPLICATIVI E RACCOMANDAZIONI

Rapporto di catalisi :	Catalizzare al 20% con CT 1504
Diluizione :	max 5% con acqua di rete
Viscosità di applicazione :	110-120" Tazza Ford 4
Pot life :	2 ore a 20°C.
Spessore umido:	95 microns diluito
Spessore secco :	40 microns
N. mani :	1
Temperatura essiccazione :	ad aria a 20°C.
Fuori polvere :	da 30 a 40 minuti
Fuori tatto :	da 2 a 3 ore
In profondità :	da 24 a 36 ore
Polimerizzazione totale :	14 giorni
Intervallo sovraverniciatura :	min. 12 ore- max 24 ore
Resa media teorica :	8-11 mq/kg.
Consumo medio teorico :	145 gr/mq

APPARECCHIATURE DI APPLICAZIONE

Apparecchiature convenzionali di spruzzo :
Pistola a tazza, airless, airmix, misto aria, sottopressione.

STABILITA' A MAGAZZINO

8-10 mesi nei contenitori originali e sigillati a +5°C. / + 35°C.
Teme il gelo.

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

Il Pot Life è influenzabile dalla temperatura.
Non esporre i particolari all'acqua per almeno 4-5 giorni dalla verniciatura.
Usare il prodotto a temperature non inferiori a 12°C- 15° C. E' importante che il prodotto e la superficie da trattare siano entro questi limiti di temperatura.
Tutti i tempi indicati in applicazione si intendono riferiti a una temperatura di circa 20°C. salvo quando diversamente indicato.
Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono pertanto essere considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del nostro stretto controllo.