

COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI

Via Malpaga 4 20022 Castano Primo (MI) - IT Tel +39.0331.881.354 Fax +39.0331.878.413 colorificiotesta@malpensapec.it info@colorificiotesta.com www.colorificiotesta.com

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: URT SMALTO POLIURETANICO LUCIDO- OPACO

Vernice poliuretanica catalizzata al 50%. Poliuretanico catalizzato essiccante all'aria o in forno. Smalto lucido o opaco a base di resine poliestere sature catalizzate con poliisocianati alifatici dotato di buone caratteristiche meccaniche e particolarmente indicato per la verniciatura di auto, camion, containers, macchinari agricoli e macchine utensili.

Prodotto indicato per interni o esterni poiché resistente all'abrasione, agli agenti chimici, atmosferici, nebbia salina ed ai solventi.

Data la notevole durezza superficiale, il film mantiene nel tempo le proprie caratteristiche. E' ad uso professionale e richiede particolari attenzioni e cura durante l'esecuzione del ciclo applicativo.

CARATTERISTICHE FISICHE

Peso Specifico: 1,2-1,65

Viscosità Tazza Ford 4: 18-20"

Catalisi in peso : 50% cioè 100 parti di vernice e 50 parti di catalizzatore

Diluizione: 5-10% con diluente poliuretanico

Pot Life: 4-6 ore a 20° C.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere perfettamente pulito e sgrassato nonché asciutto, senza residui friabili e oleosi, esente da formazioni vegetali , da ruggine e/o calamina.

Deve essere usato un primer epossidico o poliuretanico che potrà essere sovraverniciato entro 18 ore. Se il primer è già stato applicato da diversi giorni, è necessario carteggiare il pezzo per avere una buona adesione.

Nei cicli applicativi delle vernici poliuretaniche è necessario rispettare fedelmente gli intervalli ed i tempi di applicazione suggeriti.

Per una perfetta finitura, applicare sempre almeno 2 mani.

Evitare ogni contatto con acqua, anche sottoforma di umidità durante la fase di applicazione.

Applicare con temperature comprese fra +5°C. e +35°C, umidità relativa 60%.

Non applicare su superfici assolate, calde, umide o gelide ed in presenza di forte vento.



COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI

Via Malpaga 4 20022 Castano Primo (MI) - IT Tel +39.0331.881.354 Fax +39.0331.878.413 colorificiotesta@malpensapec.it info@colorificiotesta.com www.colorificiotesta.com

APPLICAZIONE DEL FONDO

Applicare il fondo epossidico dopo averlo catalizzato al 20% e diluito con diluente al 20%. Lasciare indurire il primer per 4-5 ore.

APPLICAZIONE DELLO SMALTO

Lo smalto poliuretanico deve essere applicato in 2 tempi.

Bisogna catalizzare lo smalto poliuretanico con il suo catalizzatore al 50% e diluire il prodotto con diluente poliuretanico al 20-30%.

Fra la prima applicazione e la seconda mano dovranno passare almeno 20 minuti. Il vero indurimento del prodotto è lungo.

Raccomandiamo di lasciar passare 6-8 ore prima di manovrare i pezzi.

Evitare l'esposizione dei pezzi alle intemperie (pioggia), prima che sia avvenuto l'indurimento del prodotto.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Si consiglia l'applicazione a spruzzo con pistola a tazza, airless, airmix, misto aria, sottopressione. **CATALISI**

Al 50% in peso: 100 parti di vernice e 50 parti di catalizzatore Al 50% in peso per poliuretanico per esterno con CT N 75 50%

DATI APPLICATIVI

Rapporto di miscelazione in peso 100+50.

Peso specifico : 1,2- 1,65 g/ml Residuo secco : 50-60%

Temperatura essiccazione : ad aria a 20°C.

Fuori polvere : 1 ora Fuori tatto : da 8 a 10 ore In profondità : da 24 a 36 ore

Essiccazione rapida: 45 min. in forno a 60°C.

Polimerizzazione totale : 14 giorni Resa media teorica : 8,1 mq/kg



COLORIFICIO GIANCARLO TESTA & C. SAS VERNICI INDUSTRIALI SPECIALI

Via Malpaga 4 20022 Castano Primo (MI) - IT Tel +39.0331.881.354 Fax +39.0331.878.413 colorificiotesta@malpensapec.it info@colorificiotesta.com www.colorificiotesta.com

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

Per la diluizione del prodotto si consiglia l'uso di diluente poliuretanico.

L'utilizzo di diluenti nitro per applicazione di cicli poliuretanici può creare fenomeni di puntinatura sulla superficie del film essiccato; inoltre la presenza di solventi parzialmente reattivi può dar luogo a reazioni indesiderate, diminuendo le caratteristiche estetiche e meccaniche del sistema. La scelta di diluenti non idonei (rigenerati) può creare problemi di viraggio di tinta, sedimentazione del prodotto e minore efficacia nel ridurre la viscosità.

IMPORTANTE

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono essere pertanto considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del ns. stretto controllo.